



UNIRAM™ HCNL

GOTERO INTEGRADO AUTOCOMPENSADO, CON AUTOLIMPIEZA CONTINUA, MECANISMO ANTI-SIFÓN Y ALTO ANTIDRENANTE

APLICACIONES

- Invernaderos, caducifolios y riego de hortalizas.
- Irrigación precisa, riego en pulsos múltiples

BENEFICIOS Y CARACTERÍSTICAS

- Presión auto-compensada: cantidades precisas e iguales de agua se distribuyen en un amplio rango de presiones de trabajo.
- 100% de uniformidad de agua y nutrientes a lo largo de los laterales.
- Mecanismo anti-sifón: evita que los contaminantes ingresen al gotero, característica necesaria en aplicaciones subterráneas.
- Mecanismo de alto anti-drenante (CNL): elimina el efecto de drenaje y relleno, mejorando la eficiencia en el riego por pulsos.
- Auto-limpieza continua: Los sólidos y otros residuos son continuamente expulsados durante toda la operación, no solo al comienzo o al final de un ciclo, garantizando la operación ininterrumpida del gotero.
- El sistema de auto-limpieza con un amplio área de filtración mejora la resistencia al taponamiento y hace que UniRam™ sea altamente resistente cuando se utiliza agua de baja calidad, lo que conduce a la reducción de los requerimientos de filtración, aumentando así la eficiencia del sistema.
- Barrera física anti-raíz: mejor protección contra la intrusión de las raíces sin dependencia en el uso de productos químicos.
- El laberinto TurboNet™ asegura amplios pasos de agua, secciones más profundas en el suelo que mejoran la resistencia al taponamiento.

ESPECIFICACIONES

- Rango de compensación de presión: 1.5-4.0 bar.
- Mecanismo anti-sifón y rango de presión más alto en el mecanismo anti-drenante.
- Filtro más grande en cada gotero. Filtración recomendada: 130 micras /120 mesh.
- El método de filtración debe seleccionarse según el tipo y la concentración de las partículas de suciedad existentes en el agua.
- Donde exista arena que exceda 2 ppm en el agua, se debe instalar un hidrociclón antes del filtro principal.
- Cuando los sólidos de arena / limo / arcilla superan las 100 ppm, se aplicara el pretratamiento de acuerdo con las recomendaciones del equipo de expertos de Netafim™.
- Doble laberinto TurboNet™ con amplios pasos de agua.
- Para ser "soldado" en mangueras de paredes gruesas (0.90, 1.00, 1.20 mm). Disponible en manguera color negra y en color blanca con interior negro (bicapa)
- Gotero inyectado, CV muy bajo.
- Diafragma de silicón inyectado.
- Alta resistencia a los rayos UV. Resistente a los químicos y nutrientes estándar utilizados en agricultura.
- Los goteros UniRam™ cumplen con los estándares ISO 9261 con producción certificada por el Instituto de Normas de Israel (SII).

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL GOTERO

CAUDAL* (L/H)	RANGO DE PRESIÓN DE TRABAJO (BAR)	DIMENSIONES DE PASOS DE AGUA ANCHO- PROFUNDIDAD- LONGITUD (MM)	ÁREA DE FILTRACIÓN (MM ²)	CONSTANTE K	EXPONENTE* X	FILTRACIÓN RECOMENDADA (MICRONES) / (MESH)	PRESIÓN DE CIERRE (BAR)
0.85	1.5 - 4.0	0.70 x 0.65 x 40	110	0.85	0	130/120	0.25
1.25	1.5 - 4.0	0.83 x 0.74 x 40	130	1.25	0	130/120	0.25
2.00	1.5 - 4.0	1.07 x 0.79 x 40	130	2.00	0	200/80	0.25
2.90	1.5 - 4.0	1.26 x 0.95 x 40	130	2.90	0	200/80	0.25
4.40	1.5 - 4.0	1.59 x 1.10 x 40	150	4.40	0	200/80	0.25

*Dentro del rango de presión de trabajo.